

La société Tri-Went

par : P. E. GRAVEL

TUYAUX WOLVERINE (CANADA) INC

Comme dit le proverbe : dans les petits pots, les bons onguents. La société Tri-Went, fabricant de tubes sur mesure, a été fondée à Toronto en 1971. Ses deux usines, celle de Pickering en Ontario, et celle de Knoxville, au Tennessee, occupent maintenant 55 personnes. Soixante-cinq p. cent de sa production est écoulee aux États-Unis.

Enregistrée ISO 9002, la société Tri-Went utilise de l'équipement et de l'outillage d'avant-garde pour fabriquer des tubes destinés à une clientèle diversifiée de plusieurs secteurs : plomberie, marine, transport, transmission de données, réfrigération, climatisation, chauffage, ventilation, armée, médecine et énergie nucléaire. Pour prouver à un prospect qu'elle peut fabriquer par exemple un échangeur de chaleur à mécanisme complexe, en faisant de nombreux raccords brasés et en utilisant une méthode de pliage spéciale, l'entreprise fabrique des prototypes et des pièces en série limitée. Elle arrive ainsi à réduire considérablement les coûts de production que doit assumer le client et à fabriquer des produits fiables.

Selon le président et directeur général de la société Tri-Went, monsieur Ross Matthews, l'entreprise consomme annuellement plus d'1,2 million de livres (550 000 kg) de tube de cuivre. Dans ses usines, on fabrique aussi un alliage cupro-nickel (90 % de cuivre et 10 % de nickel) et d'autres alliages ferreux et non ferreux. En plus de réaliser des formes spéciales, l'entreprise offre en option certains services pour les extrémités des tubes comme l'évasement, l'expansion, la réduction,

Right and below: Heat Exchanger coils

A droite et ci-dessous : Rouleaux de tube pour échangeurs de chaleur



le filage, le formage de bourrelets, la retraite, la bifurcation et la double courbure. Elle fait appel à d'autres procédés comme le perçage, la coupe à longueur, le rainurage, le poinçonnage et le brasage.

Grâce à son savoir-faire en matière de formage et d'assemblage de tubes, la société Tri-Went est en mesure de fabriquer des tubes spéciaux de diverses configurations, à partir du serpentin jusqu'aux tubes multiplans, selon les besoins du client. Elle peut aussi fabriquer des coudes en U, des tubes plats et des tubes pliés en Z dont le diamètre extérieur peut varier d'1/4 à plus d'1 1/2 de pouce et dont les extrémités peuvent être droites, évasées ou réduites. Elle fabrique aussi des collecteurs extrudés, intrudés ou à trous dont le diamètre extérieur peut varier de 3/8 de

pouce à 2 1/8 pouces et des raccords de diamètre, d'épaisseur de paroi et de longueur très variés.

Au début des années 1990, le ralentissement des activités de la société Tri-Went causé par l'accord du libre-échange entre les États-Unis et le Canada et l'appréciation de la devise canadienne ont incité l'entreprise à agrandir son usine aux États-Unis. Mais même à cela, l'entreprise a mis plus de 11 ans à se sortir de ses difficultés financières et à revenir à un chiffre d'affaires comparable à celui de 1989. Heureusement, les prévisions sont encourageantes. Sa croissance en Amérique du Nord se poursuivra à un rythme lent mais constant.

Pour le simple observateur, il n'est pas surprenant que la société Tri-Went connaisse une telle croissance. L'entreprise s'est engagée à fournir des produits et services de qualité irréprochable. Qui n'est pas d'avis que pour tout fournisseur, la qualité, le service et le respect des délais de livraison sont les principaux critères sur lesquels son rendement est évalué ? ♦

P.E. Gravel est représentant des ventes, à Tuyaux Wolverine (Canada) Inc.



À la recherche de représentants sur le terrain

La CCBDA est à la recherche de représentants sur le terrain possédant un intérêt pour les projets de développement des marchés.

Il s'agit essentiellement de postes à temps partiel qui s'adressent aux personnes d'expérience possédant des connaissances sur les projets suivants : les systèmes de réseau de distribution du gaz naturel, les applications associées aux divers réseaux de distribution et le filage et le câblage électriques, avec un intérêt particulier pour le rendement énergétique électrique et la qualité de l'onde.

Les représentants devront faire appel aux entrepreneurs, aux constructeurs, aux ingénieurs-conseils, aux représentants officiels des lois et règlements et aux centres de formation. Nous recherchons des gens intéressés à voyager, provenant de l'ouest canadien, du Québec et des Maritimes. Ils doivent détenir des bonnes habiletés de présentation.

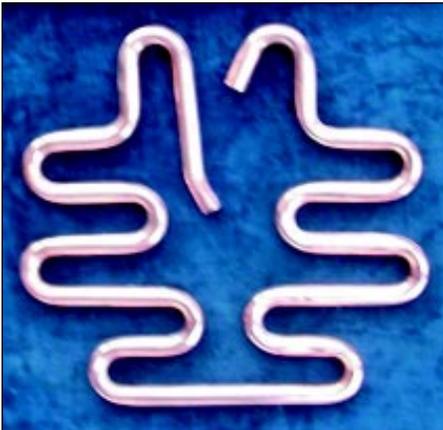
Prière d'acheminer votre curriculum vitae à monsieur Arnold Knapp, directeur administratif de la CCBDA par courriel, télécopieur ou courrier exclusivement. Les appels téléphoniques sont déconseillés. ♦

Tri-Went

by: *P. E. GRAVEL*
WOLVERINE TUBE (CANADA) INC

There is an old adage that good things come in small packages and this is an apt description of Tri-Went, a custom fabricator of tubular products. From its founding in Toronto in 1971, the company now has 55 employees in two plants, Pickering, Ontario and Knoxville, Tennessee. Approximately 65% of the firms' production is for US markets.

Tri-Went, an ISO-9002 registered company, utilizes state-of-the-art equipment and tooling to supply tubular parts to a wide variety of clients. They include industries involved in plumbing, marine, transportation, data communication, refrigeration, air-conditioning, heating, ventilation, military, medical, and nuclear applications. The company will produce prototypes and limited production runs for a potential customer to demonstrate how a complicated heat ex-

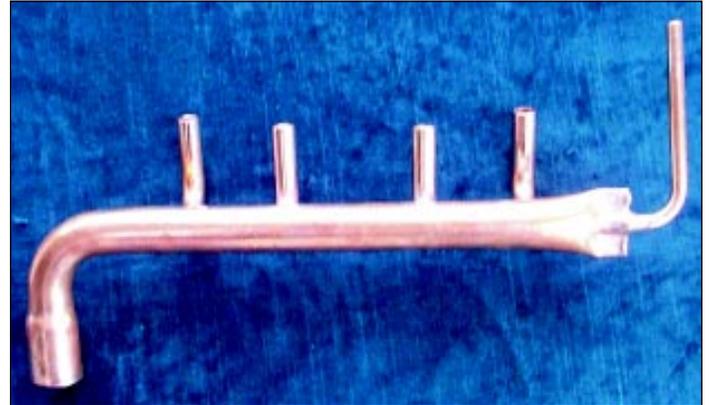


A product with numerous 180-degree return bends.

Un produit composé de nombreux coudes en U.

Tri-Went can custom fabricate tubes in numerous configurations, depending on the needs of the client.

La société Tri-Went peut fabriquer des tubes spéciaux de diverses configurations, selon les besoins du client.



changer with numerous brazed connections, for example, can be fabricated using custom bending techniques and up to three brazed joints. This can result in dramatic reductions in production costs for the client while yielding a more reliable product.

According to Ross Matthews, President & General Manager, Tri-Went consumes over 1.2 million pounds (550,000 kg) of copper tube each year. They also fabricate 90/10 cupro-nickel, brass, and other ferrous and nonferrous metals. In addition to custom forming, the options for tube ends include flares, expansions, reductions, spun ends, beads, swages, bifurcations and saddles. Drilling, cutting-to-length, piercing, slotting, punching and brazing are some of Tri-Went's other fabrication techniques.

The company's specialized experience in tube forming and assembly allows it to custom fabricate tubes in numerous configurations, from serpentine to multi-planar shapes, depending on the needs of the client. 180-degree return bends with flat or offset bends can be produced in sizes ranging from ¼ inch O.D. up to 1 ½ inch O.D., with a choice of

straight, expanded or reduced ends. Headers and manifolds with extruded, intruded or drilled holes are fabricated in diameters from 3/8 inch O.D. to 2 1/8 inch O.D. Connectors can also be manufactured in a wide assortment of diameters, wall thicknesses and lengths.

Tri-Went suffered a dramatic downturn in business in the early 1990's because of free trade and the high Canadian dollar, conditions that prompted the expansion of its manufacturing facilities into the United States. Even then, notes Ross Matthews, the recovery to the business levels of 1989 took over 11 years. Fortunately the forecast for Tri-Went's field of business calls for slow continuous growth in North America.

To the casual observer the company's sustained growth is probably not that surprising if one considers their quality standard: To deliver defect-free products and services on time to their customers. It would be rare to find a client who does not believe that quality, delivery and service are the top criteria by which any supplier should be judged. ♦

P.E. Gravel is Marketing Representative, Wolverine Tube (Canada) Inc.

Field Reps Wanted

If you are interested in working for the CCBDA on market development projects, we would like to hear from you.

These are primarily part-time positions, which will be of particular interest to persons with experience in the industries involved. The projects concern natural gas systems, plumbing applications, and electrical wire & cable with a particular emphasis on electrical energy efficiency and power quality.

Reps are expected to call on contractors, builders, consulting engineers, code officials, and training centres. There is a need for reps located in Western Canada, Quebec and the Maritimes. Travel is involved, and presentation skills are essential.

Send your resume to Arnold Knapp, Executive Director of the CCBDA, by email, fax or mail. Please no phone calls! ♦